





THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE  
04/28/03  
ISSUE DATE:

NOT A CONTROLLED  
COPY

F COLLE A LA LOCTITE FREIN FILETS FORT  
CODE TM: 9677081477.

E COLLE A LA LOCTITE.

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES  $\odot$  SONT A  
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS : - INSTALLER LE MODULE BOITE ACCESSOIRES SUR LE BATI  
REP. 1 EN PRENANT SOIN DE POSITIONNER LE TROU DU  
COUVERCLE BOITE ACCESSOIRES SUR LE CENTREUR REP. 4.  
- MAINTENIR LE MODULE A L'AIDE DE LA BRIDE REP. 3.

A FONCTION : SUPPORTER LE MODULE BOITE ACCESSOIRES AXE HORIZONTAL.

Plan dessin D.A.O. à l'aide du logiciel : MICROCADS Revision : 6

DESIGNER PAR: SEPS S.A. LE: 27/09/99	REVUE PAR: E. COUSSE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER DATE:	
MACHINE/ENGINE: ABRIEL 1 ET 2	DESIGNATION PIECES/DESCRIPTION: MODULE BOITE ACCESSOIRES	N°PIECES/PART NUMBER: 708M013100	
DESIGNATION OUTILLAGE			
SUPPORT DE MONTAGE			
TOOL NAME			
L			
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE 1/1		C.E. COUSSE DATE: 30/09/02	
		B.E. COUSSE DATE: 10/02/00	
		A.E. COUSSE DATE: 27/09/99	
FORMAT SIZE A1	PLANCHE SHEET 1/2	Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE	
IM0787G001			

SHC COPY

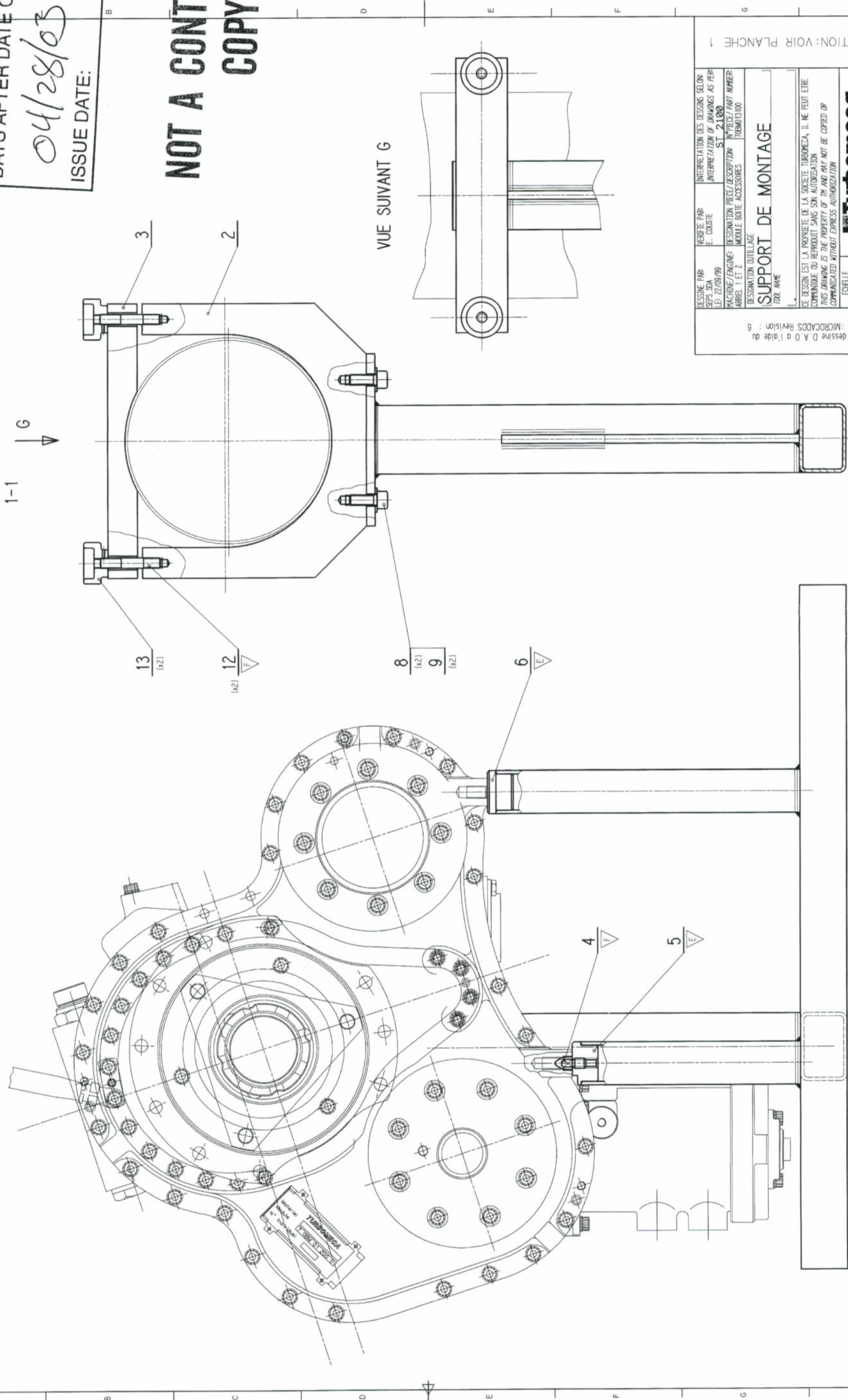


SHOP COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE  
04/28/03  
ISSUE DATE:

NOT A CONTROLLED  
COPY

VUE SUIVANT F

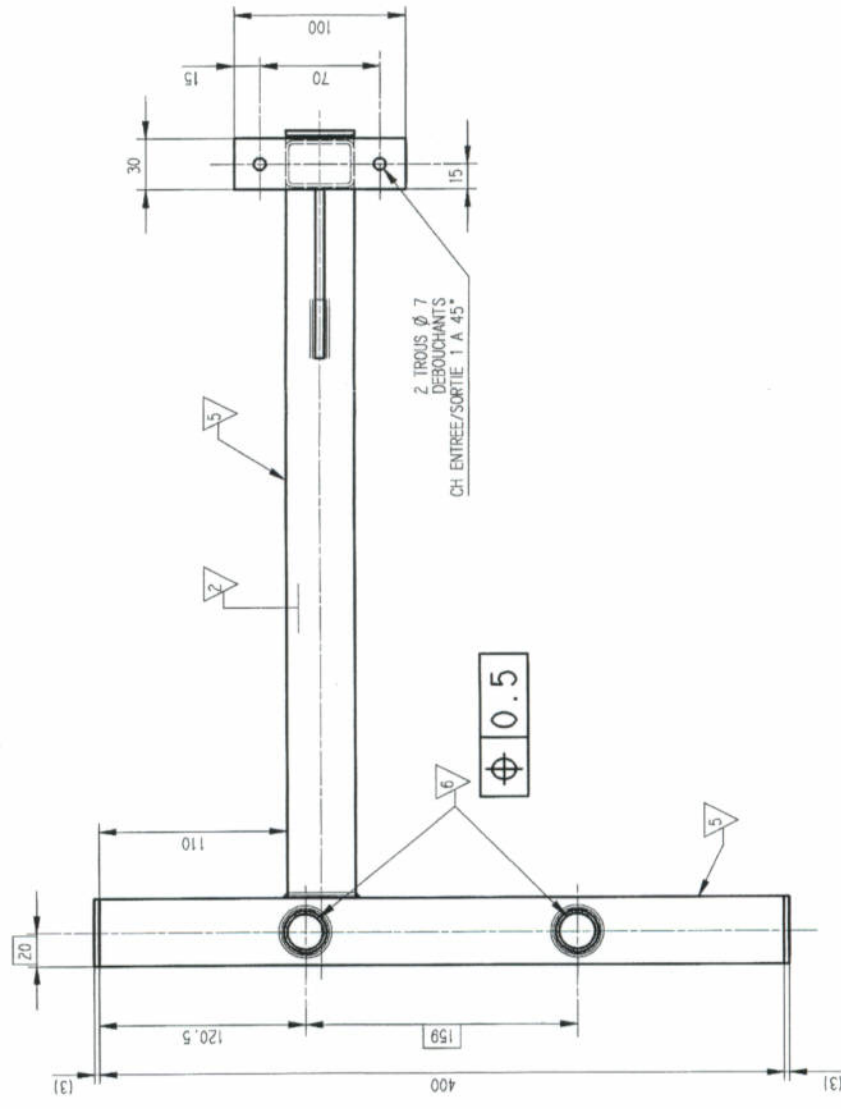


VUE SUIVANT G

Plan dessiné D.A.O. à l'aide du logiciel : MICROCADS Revision : 6			
DESSINÉ PAR : SEPS SDA LE : 22/09/99		REVUE PAR : E. COUSTE INTERPRETATION DES DESSINS SELON : INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PERP : ST 21000	
MACHINE/ENGINE : ARREEL 1 ET 2		DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION : MODULE BOUTE ACCESSOIRES PIECE/PART NUMBER : 700M013100	
DESIGNATION OUTILLAGE <b>SUPPORT DE MONTAGE</b>			
TOOL NAME : L			
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
FEUILLE SCALE 1/1		 <b>Turbomeca</b> CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE	
 FORMAT SIZE A1		TM0787G001 PLANCHE SHEET 2	

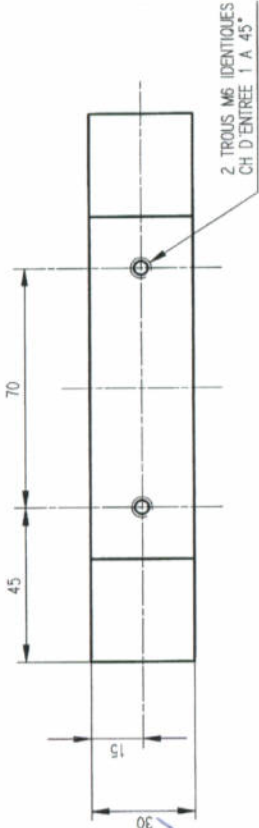
ISSUE DATE:

**SHOP COPY**

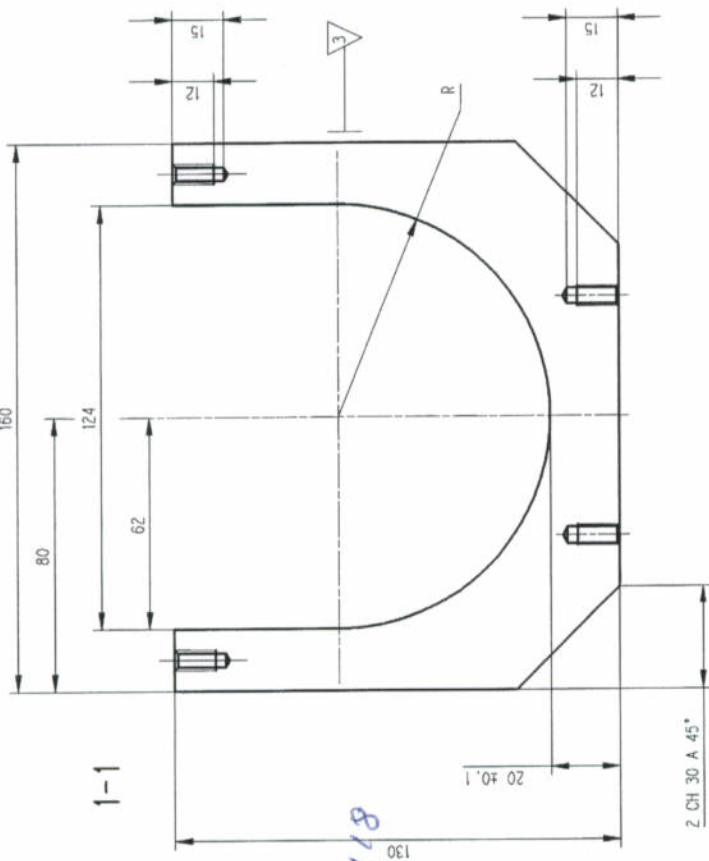




DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDEX
10/02/09	MODIFIE PROF. TARAUDAGES M6 (10 DEVIENT 12 - 13 DEVIENT 15) - MODIFIE MARQUAGE.	C

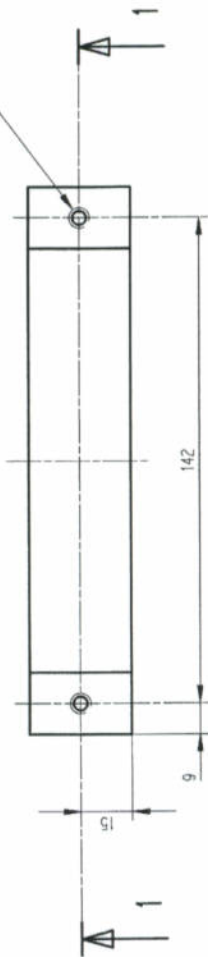


6.799



5.118

2 TROUS M6 IDENTIQUES CH D'ENTREE 1 A 45°



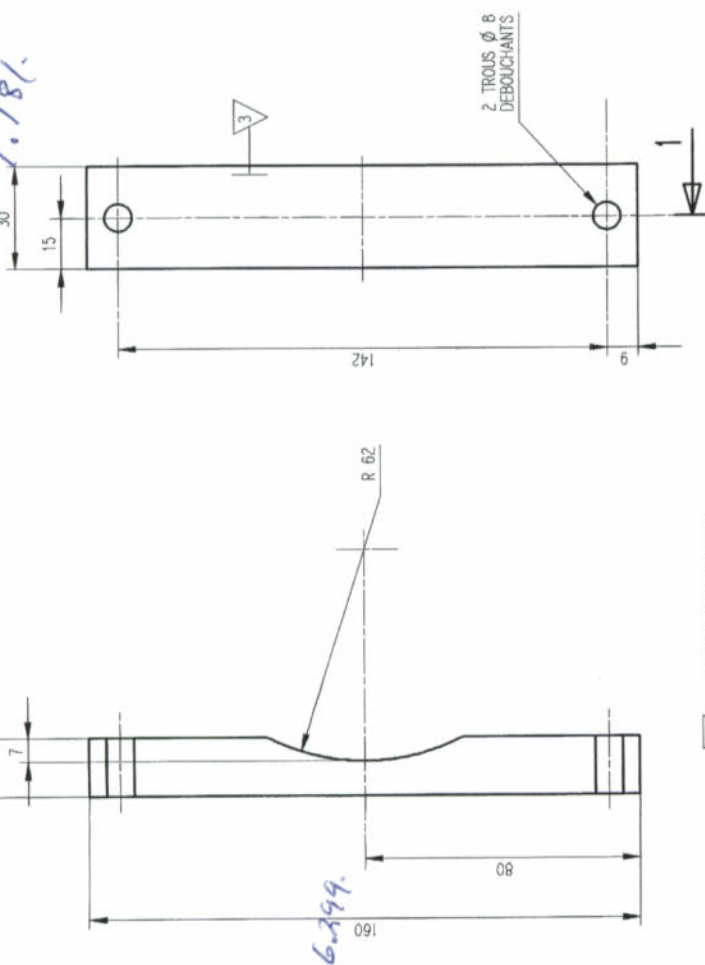
3 MARQUER "TM0787P002" CARACTERES HAUTEUR 2 mm.

- CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
- CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

BERCEAU	NYLON 6XAU NOIR	TM0787P002

USINAGE	ECHELLE	SEPS. SJA
3,2	1/1	22/09/99

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDEX
10/02/09	MODIFIE COTES: 20 DEVIENT 17 - 10 DEVIENT 7 - AJOUTE 2 TROUS Ø8 QUI ANNULENT ET REMPLACENT TROU Ø10 ET RAINURE LARGEUR 8 - MODIFIE MARQUAGE.	B

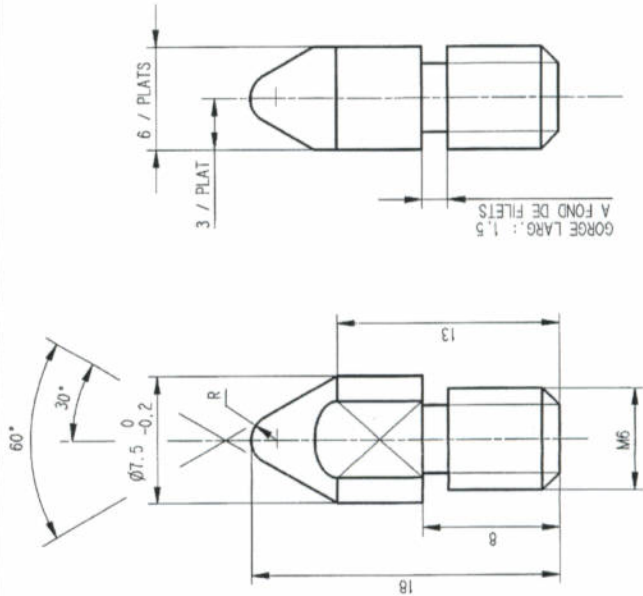


3 MARQUER "TM0787P003" CARACTERES HAUTEUR 2 mm.

- CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
- CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

BRIDE	NYLON 6XAU NOIR	TM0787P003

USINAGE	ECHELLE	SEPS. SJA
3,2	1/1	22/09/99



3 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE

- CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
- CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

CENTREUR	2017 A	TM0787P004

USINAGE	ECHELLE	SEPS. SJA
1,6	5/1-1/1	22/09/99



1 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°

VIS	TIGE FILETEE M6	TM0787P007

DESIGN. PAR:	REVISÉ PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON:
SEPS. SJA	IE. COGITE	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER
LES 22/09/99	27/09/99	ST 2100

MACHINE/ENGINE:	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION:	PIECE/PART NUMBER:
ARIEL 1 ET 2	MODULE BOITE ACCESSOIRES	TM0613100

DESIGNATION OUTILLAGE	SUPPORT DE MONTAGE

ECHELLE	SCALE	FORMAT	PLANCHE
		A1	4

USINAGE	ECHELLE	SEPS. SJA
3,2	1/1	22/09/99

Plan dessiné D.A.O. à l'aide du logiciel : MICROCADDS Révision : 0

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0

SHOP COPY

XHA BLK 57.5 SFT  
462.5 SFT



